

BEZPEČNOSTNÝ LIST
Material Safety Data Sheet
podľa normy 91/155 EC

Dátum tlače 18.12.2000

Dátum revízie: 18.12.2000

1. Identifikácia

Informácie o produkte:

Obchodný názov: Fluitin Lotdraht 1532 "S" L-SnPbCu
Solder wire Fluitin 1532 "S"

Výrobca/Dodávateľ:

alpha metals lotsysteme gmbh
Buschstraße 95
47166 Duisburg

Tel.: 0203/5554-0

Informačné oddelenie:

Abteilung Labor
Tel.: 0203/5554-130
Fax: 0203/556458

Bezpečnostné informácie: Tel.: 0049/(0)203/5557201

2. Zloženie/Údaje o jednotlivých zložkách

Chemická charakteristika:

Popis:

Trubičkový spájkovací drôt s tavidlom, zložený zo zliatiny cínu, olova a medi a aktivovaného živcového tavidla.

Zloženie:

7440-31-5	cín		50-100%
8050-09-7	živica	Xi; 43	<2,5%
7440-50-8	meď		<2,5%
7439-92-1	olovo		25-50%

Doplňkové informácie: Zlúčenina obsahuje olovo v tuhom stave

3. informácie o rizikách

Popis rizika: neudáva sa

Informácie upozorňujúce na osobitné nebezpečenstvo pre človeka a prostredie: neudáva sa

Systém klasifikácie:

Klasifikácia bola robená podľa posledného vydania evidencie EU a rozšírená o firemné dokumenty a údaje z literatúry.

4. Prvá pomoc

Všeobecné informácie:

Nie sú potrebné žiadne zvláštne opatrenia

Možné popáleniny pri styku s horúcim roztaveným produktom

Po vdýchnutí zabezpečte dostatok čerstvého vzduchu; v prípade ťažkostí konzultujte so svojim lekárom

Pri kontakte pokožky s horúcim roztaveným produktom, okamžite schlaďte studenou vodou

Pri kontakte s okom preplachujte zasiahnuté oko niekoľko minút pod tečúcou vodou. Ak symptómy pretrvávajú, konzultujte to s lekárom.

Po prehltnutí vypláchnite ústa a vypite väčšie množstvo vody. Vyvolajte zvracanie a vyhľadajte lekársku pomoc.

Informácie pre lekára:

Varovanie

Olovo (ióny olova) sa môže nahromadiť v ľudskom tele. Nadmerné vystavovanie sa účinkom olova môže byť príčinou akútnych alebo chronických chorôb.

Liečba

Po požití: vypiť veľké množstvo vody a vyvolať zvracanie. Podajte nátriumsulfát a aktívne uhlie. Ďalšia liečba s CaNa₂-EDTA

Obchodný názov: *Fluitin Lotdraht 1532 "S" L-SnPbCu*
Solder wire Fluitin 1532 "S"

5. Opatrenia pri požiari

Vhodné hasiace zložky: Materiál sám o sebe nie je horľavý
Špeciálne riziká spôsobené samotným materiálom, splodinami vzniknutými pri jeho spaľovaní alebo unikajúcimi plynmi: V prípade vzniku požiaru, sa môže uvoľňovať toxické výpary (oxidy olova)
Ochranné prostriedky V prípade požiaru používajte samostatný dýchací prístroj

6. Opatrenia pri neúmyselnom úniku do okolitého prostredia

Predbežné bezpečnostné opatrenia: Chráňte uniknutý produkt pred prachom
Opatrenia na ochranu prostredia: Nie sú potrebné špeciálne opatrenia
Opatrenia pri čistení a odstraňovaní Nechajte stuhnúť. Mechanicky pozbierajte. Chráňte pred prachom.
Doplnkové informácie:
Z produktu sa neuvolňujú sa žiadne nebezpečné látky
Prach, obsahujúci olovo, sa môže usadzovať v ľudskom tele. Olovo a jeho zlúčeniny môžu spôsobiť poškodenie centrálného nervového systému, poruchy tráviacej sústavy, anémiu a paralýzu zápästia. Disfunkcia obličiek a ich možné poškodenie je pripisované chronickej otrave olovom.

7. Uskladnenie a manipulácia

Manipulácia
Informácie pre bezpečnú manipuláciu: Zabezpečte dostatočné vetranie, aby ste odstránili výpary vznikajúce pri spájkovaní. Zabráňte kontaktu s očami, pokožkou a šatstvom. Zabezpečte dobré vetranie/odsávanie splodín vznikajúcich pri spájkovaní.
Informácie o ochrane pred explóziou a vznikom požiaru: Materiál nie je samovznietivý ani horľavý. Pri veľmi vysokých teplotách je možný únik toxických plynov.
Uskladnenie
Požiadavky na uskladnenie v skladoch a nádobách: Nie sú špeciálne požiadavky
Informácie o uskladnení v miestnostiach s bežným zariadením : Zabráňte styku s potravinami, nápojmi, krmivom a cigaretami
Ďalšie informácie o podmienkach skladovania: neuvádzajú sa
Trieda uskladnenia
Trieda podľa zaobchádzania s horľavými tekutinami: bezpredmetná

8. Kontrola expozície a osobnej ochrany

Doplnkové informácie o návrhu technických systémov: Žiadne ďalšie údaje; pozri bod 7.

Medzné hodnoty prvkov, ktoré sú povolené na pracovisku	
7440-31-5 cín	
OES	krátkodobé hodnoty: 4mg/m ³ dlhodobé hodnoty: 2mg/m ³
7440-50-8 meď	
OES	krátkodobé hodnoty: 2**mg/m ³ dlhodobé hodnoty: 0,2*1**mg/m ³ *výpary ** prachové častice

Doplnkové informácie: Ako základ boli použité údaje, ktoré boli platné v čase tvorby tohto dokumentu

Obchodný názov: *Fluitin Lotdraht 1532 "S" L-SnPbCu*
Solder wire Fluitin 1532 "S"

Osobné ochranné prostriedky

Všeobecné opatrenia ochrany a hygieny pri práci

Zabráňte kontaktu pokožky so skvapalneným materiálom.

Platia všeobecné bezpečnostné opatrenia pri práci s chemikáliami

Dýchacie pomôcky: nevyžadujú sa

Ochrana rúk: nevyžaduje sa

Ochrana očí: nevyžaduje sa

9. Fyzikálne a chemické vlastnosti

Tvar (skupenstvo): pevné
Farba: striebro- sivý drôt
Zápach: bez zápachu

Zmena podmienok:

Bod tavenia/ tavenie v rozsahu...: neurčený

Bod varu/ var v rozsahu...: neurčený

Bod vzplanutia: neaplikovaný

Samovznietenie: produkt nie je samovznietivý

Nebezpečenstvo výbuchu: produkt nepredstavuje riziko explózie

Hustota pri 20°C 8,300 g/cm³

Rozpusťnosť v / miešateľnosť s vodou: čiastočne miešateľné

Alkohol pri 20°C nerozpustný g/l

Obsah rozpúšťadiel

Organické rozpúšťadlá: 0,0%

Tuhé rozpúšťadlá: 100,0%

10. Stabilita a reaktivita

Tepelný rozklad / podmienky, ktorými sa zabráni tepelnému rozkladu:

Pri spájkovaní môžu vzniknúť produkty tepelného rozkladu, ako sú alifatické aldehydy, oxidy uhlíka atď...

Pri teplote tavenia sa môžu vyparovať dráždivé plyny.

Nebezpečné reakcie Nie sú známe žiadne nebezpečné reakcie

Nebezpečné produkty rozkladu:

Výpary vznikajúce pri spájkovaní môžu obsahovať alifatické aldehydy, oxidy uhlíka a iné. Pri veľmi vysokých teplotách, napr. pri horení, môžu vzniknúť toxické výpary (oxidy olova)

11. Toxikologické informácie

Akútna toxicita:

Primárne príznaky podráždenia:

pokožky: nejaví príznaky podráždenia)

oka: nejaví príznaky podráždenia)

Precitlivosť: Sú známe príznaky precitlivenosti na živicu

Ostatné toxikologické informácie:

Olovo: Prach, para a/alebo výpary sa neabsorbujú ľahko cez pokožku. Iba nadmerné vystavenie sa účinkom týchto výparov môže spôsobiť akútne alebo chronické ochorenie. Vystavenie sa vysokým koncentráciám alebo po požití olova môže vyvolať symptómy anémie, nespavosti, slabosť, zápchu, nevoľnosť a bolesti brucha. Predávkovanie môže spôsobovať poškodenie krvotvorby, nervového sústavy, pohlavnej sústavy, tráviacej a močovej sústavy.

Výpary zo spájkovania môžu spôsobiť podráždenie očí a horných dýchacích ciest.

Doplňkové toxikologické informácie:

Produkt nie je predmetom klasifikácie podľa výpočtovej metódy General EU Classification Guidelines for Preparation, ako je to uvedené v jej poslednej verzii:

„Ak sa používa a skladuje v súlade s normami, produkt nemá žiadne škodlivé účinky.“

12. Ekologické informácie:

Informácie o eliminácii (životnosť a rozklad):

Ostatné informácie:

Ťažké kovy a ich zlúčeniny nie sú biologicky rozkladateľné a nesmú byť vypúšťané do okolitého prostredia

Ekotoxické efekty:

Poznámka: Kovy ako olovo môžu byť škodlivé pre životné prostredie

Všeobecná poznámka: Vo všeobecnosti nie sú nebezpečné pre vodu

13. Ustanovenia o likvidácii

Produkt:

Odporúčenie

Likvidácia musí byť v súlade s platnými predpismi.

Vráťte dodávateľovi.

Európsky katalóg o odpadoch

12 01 03	neželezné kovy - piliny a triesky
----------	-----------------------------------

Nespotrebované obaly:

Likvidácia musí byť v súlade s platnými predpismi.

14. Informácie o transporte

neuvádza sa

15. Predpisy

Značenie v súlade so smernicami EU:

Dodržiavajte všeobecné bezpečnostné predpisy platné pri manipulácii s chemikáliami

Produkt nie je zaradený v smernici EU - „Nariadenia o práci s rizikovými materiálmi“ (GeStoffV)

Národné pravidlá

Klasifikácia podľa VbF: neklasifikované

Trieda znečistenia vody: Všeobecne platí, že produkt nevykazuje nebezpečenstvo znečistenia vody.

Ostatné pravidlá, ohraničenia a zákazy

Počas tehotenstva alebo dojčenia predchádzajte styku s olovom a jeho anorganickými zlúčeninami, ktoré môžu vyvolať postnatálne reakcie. Olovo môže poškodiť vyvíjajúci sa plod a spôsobiť vývojové vady.

16. Ostatné informácie

Všetky horeuvedené informácie sú založené na našich súčasných znalostiach, tie však neposkytujú garanciu pre niektoré špecifické vlastnosti produktu a neumožňujú stanovovať zákonom platné zmluvné vzťahy.

MSDS (Material safety Datasheet) vydalo: Abteilung Labor

Kontakt:

Dr. Bartl

Dr. Neumann